



MÁXIMO FERIOZZI

SOLDADOR

20 AÑOS

PERFIL PERSONAL

Soy una persona responsable, comprometida y apasionada por la soldadura y el trabajo con metales. Desde temprana edad me ha interesado el mundo de la metalurgia, lo que me llevó a formarme de manera constante y autodidacta, complementando luego con estudios técnicos en instituciones reconocidas. Me defino como alguien puntual, perfeccionista y con una gran capacidad de concentración, especialmente en tareas que requieren precisión y atención al detalle.

A lo largo de mi formación he desarrollado habilidades en el manejo de herramientas específicas del rubro, así como en la interpretación de planos y la ejecución de procesos de soldadura SMAW, GTAW y GMAW. Mi enfoque está puesto en la mejora continua, por lo que estoy en constante búsqueda de nuevas técnicas y conocimientos que me permitan seguir creciendo profesionalmente.

Aunque aún no he tenido una experiencia laboral formal dentro del rubro, me he preparado activamente para integrarme a un equipo de trabajo, aportando responsabilidad, organización y predisposición. Mi objetivo es incorporarme al sector industrial, donde pueda aplicar mis conocimientos, aprender de profesionales experimentados y contribuir con compromiso y entusiasmo al logro de objetivos comunes

FORMACIÓN

2010-2017

LISANDRO AGUIRRE (PRIMARIO COMPLETO)

2018-2022

JULIO FERNÁNDEZ PELAEZ (SECUNDARIO COMPLETO)

- Bachiller en Economía

2023-2024

NEWTON (FINALIZADO)

- Procesos metalúrgico y de soldadura general (SMAW)

2024-2025

WELDING (FINALIZADO)

- Soldador de estructuras con orientación en cañería de alta presión (SMAW, GTAW, GMAW)

2025

NEWTON (EN PROCESO)

- Soldadura Alta Presión Combinado (SMAW, GTAW)

CONTACTO

+54 9 261 360-0914

jesusmaximo2025@gmail.com

Argentina > Mendoza > Maipú > Coquimbito

SOBRE MÍ

- Puntual
- Responsable
- Perfeccionista
- Dedicado
- Predispuesto
- Organizado
- Constante
- Preciso
- Atención al detalle
- Interpretación de planos
- Uso de amoladora
- Conocimiento de equipos de soldadura
- Manejo de proceso SMAW, GTAW, GMAW